BUCHER
automation

SIU24S

Servo Invert Unit



Steuerungs- und Antriebssystem für alle etablierten Servo-Invert-Einheiten

Unsere Servo-Invert-Steuerung SIU24S ist darauf ausgelegt, nahezu alle auf dem Markt etablierten Servo-Invert-Mechanismen zu steuern und anzutreiben. Über die Benutzeroberfläche der SIU24S kann der Bediener Beschleunigung und Entschleunigung des Schwenks bei der Übergabe eines Artikels von der Vorform an die Fertigform parametrieren – individuell, präzise und reproduzierbar. Dadurch verbessert sich die Qualität der Artikel deutlich. Modernste Servo-Technologie ermöglicht zudem einen ultraschnellen Umkehrschwenk (Revert), so dass auch eng getaktete Zykluszeiten realisiert werden können.

Die SIU24S kann als Erweiterung nahtlos in unsere bewährte Maschinensteuerung FMT24S integriert werden. Die Bedienung der Servo-Invert-Steuerung erfolgt dabei zentral über die Artikelverwaltung der Nutzeroberfläche der FMT24S. Bestandsanlagen, die über eine FMT24S-Steuerung verfügen, können problemlos nachgerüstet werden.

Wichtigste Merkmale

- Steuerung für alle etablierten Servo-Invert-Systeme
- Optional für oder zur Nachrüstung von Maschinen verschiedener Hersteller
- Umkehrschwenk in bis zu 400 Millisekunden möglich
- Frei einstellbare Bewegungsabläufe
- Kontrolliert gesteuerte Be- und Entschleunigung der Schwenkbewegung
- Ultraschnelle Bewegungsabläufe, dadurch kürzere Zykluszeiten
- Positionshaltung möglich
- Darstellung der zeitlichen Abläufe in einem Balkendiagramm
- Integrierter Alarm- und Event-Report
- Einfache und intuitive Bedienung
- Wartungsfreundlich durch Einsatz von Standardkomponenten
- Mehrsprachige Bedieneroberfläche

Vorteile

- Bedienung zentral über Interface der FMT24S
- Einheitliche Artikelverwaltung über FMT24S-Interface
- Auch als Stand-Alone-Version mit eigenem HMI für alle gängigen IS-Maschinen
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Präzise Reproduzierbarkeit
- Maximale Flexibilität in der Produktion
- Hohe Rentabilität
- Deutliche Qualitätssteigerung

Technische Daten

Abmessungen (B x T x H)	1200 x 600 x 1800 mm
Höhe mit Sockel	2000 mm
Gewicht	ca. 300 kg
Gehäuse	Stahlschrank (Rittal)
Schutzklasse	IP22 (optional mit Klimagerät IP54)
Netzspannung	400 - 480 VAC, 50/60 Hz, TN-S
Netzspannungstoleranz	±5 %
Gesamtanschlussleistung	ca. 8 kW
Leistungselektronik	Bucher Automation Servo-Umrichter
Steuerelektronik	Bucher Automation JetControl 365
Schnittstelle Antrieb/PC	Ethernet
Bedienung	integriert in FMT24S oder Stand-alone-Bedienoberfläche
Umgebungstemperatur ohne Klimagerät	max. 25 °C
Umgebungstemperatur mit Klimagerät	max. 45 °C (typabhängig)
Luftfeuchte	max. 80 %

Bucher Automation Tettnang GmbH
Tolnauer Strasse 3-4
88069 Tettnang, Germany
T +49 7542 5307-0
info.tt@bucherautomation.com
bucherautomation.com

© 2023 Bucher Automation Tettnang GmbH